サントリー食品インターナショナル株式会社

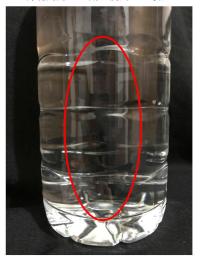
剥がしやすく、ペットボトルに糊が残らない ロールラベル用の糊を新規開発・導入開始

一 お客様の「分別しやすさ」と、リサイクル工程での「効率・品質向上」で、ペットボトルの「ボトルtoボトル」水平リサイクルを推進 一

従来の糊を使用した製品



新規開発した糊を使用した製品



この高解像度画像は https://www.suntory.co.jp/softdrink/news/pr/に掲載しています。

サントリー食品インターナショナル(株)は、糊(粘接着剤)の開発・製造を行っているトーヨーケム(株)と協働し、飲料ペットボトルに巻き付けるタイプのラベル(ロールラベル)用の剥がしやすさを向上した新規糊を開発し、このたび導入を開始しました。新規糊は、ペットボトルとラベルの接着強度はそのままに、従来糊よりもラベルの剥離性が向上し、ペットボトルに糊が残らないことが特徴です。このロールラベル用の剥がしやすい新規糊を、7月下旬よりサントリー天然水北アルプス信濃の森工場で製造している「サントリー天然水」から導入を開始し、他工場の製品にも順次採用していく予定です。

●「新規糊」開発の背景と特長

サントリーグループは、これまで Reduce (使う量を減らす)、Recycle (再資源化して使う)、Bio (植物由来の資源を使う)を表す「2R+B」を掲げ、容器素材の軽量化、薄肉化を進め、国産最軽量*のペットボトルの導入や国産最薄*の商品ラベルを実用化、さらには、飲料用PETプリフォーム製造における「FtoPダイレクトリサイクル技術」の導入など、様々な取組みを実施してきました。(詳細は〈別紙〉参照)

Reduce(使う量を減らす)という容器包材開発方針に基づき、ペットボトルのラベルも新規化石由来原料とするものなどから、リサイクル素材を使用した薄肉化が可能な巻き付けて糊で接着するタイプのラベル(ロールラベル)に移行してきました。しかし、お客様から「ラベルが剥がしにくく分別しづらい」「ペットボトルに糊が残って、他のものにくっついてしまう」といったお声をいただいていました。今回のロールラベル用の新たな糊は、リサイクル素材の積極活用はそのままに、お客様のユーザビリティ向上を目指して開発しました。

これまでの糊は、ペットボトルに糊の半分以上が付着したままだったことに対し、 新規開発した糊では、ペットボトルへの糊残りをほぼゼロにすることが可能に なりました。また、使用済みペットボトルに糊が残らないことで、リサイクル 工程においても効率化と品質向上が見込まれます。

サントリーグループは、「人と自然と響きあう」という企業理念、ならびに理念に基づく「水と生きる」というステークホルダーとの約束の実現を目指し、グローバルにサステナビリティ経営を推進しており、2019年5月には「プラスチック基本方針」(https://www.suntory.co.jp/news/article/13473.html 参照)を策定し、2030年までにグローバルで使用するすべてのペットボトルに、リサイクル素材あるいは植物由来素材のみを使用し、化石由来原料の新規使用をゼロにすることで、100%サステナブル化を目指しています。

サントリーグループは、これからも、お客様のユーザビリティとサステナビリティを両立しつつ、「ボトル toボトル」水平リサイクルをさらに推進していきます。

※いずれも導入時点

▼サントリー食品インターナショナルホームページ(サステナビリティサイト) https://www.suntory.co.jp/softdrink/company/sustainability.html

〈別紙〉当社の環境に配慮した包材開発の主な取り組み、および 関連するサントリーグループの受賞歴等について

- 2010年11月 再生PET樹脂60%使用、国産最薄**18μmのロールラベル開発・導入
- 2011年 3月 手で小さくたためるペットボトル "P-ecot(ペコッと)ボトル" の開発・導入。 13.5g(550mlペットボトル)に軽量化
- 2011年 5月 回収後のペットボトルからペットボトルをつくりだす技術(BtoBメカニカルリサイクルシステム)によるリサイクルペットボトル開発・導入(国内初)
- 2011年10月 BtoBメカニカルリサイクルによるリサイクルペットボトルの導入について「循環型 社会形成推進功労者等環境大臣表彰」を受賞
- 2011年12月 BtoBメカニカルリサイクルによるリサイクルペットボトルの導入について「地球温暖化防止活動環境大臣表彰」を受賞
- 2011年12月 BtoBメカニカルリサイクルによるリサイクルペットボトルの導入について「日経 地球環境技術賞 優秀賞」を受賞
- 2012年 3月 ホットメルト接着によるROSO方式を使った世界最薄**18 μ mのシュリンクラベル の開発・導入(世界初)
- 2012年 4月 国内飲料業界初、メカニカルリサイクル再生PET樹脂100%のリサイクルペットボトル 導入
- 2012年 5月 再生PET樹脂80%使用、国産最薄*16μmのロールラベル開発・導入
- 2012年10月 再生PET樹脂100%の飲料用ペットボトルの導入、最薄シュリンクラベルの導入が 評価され、平成24年度「循環型社会形成推進功労者等環境大臣表彰」を受賞
- 2012年10月 平成24年度「3R推進功労者等表彰」会長賞を受賞
- 2013年 2月 国産最軽量**となる29.8gの2Lペットボトルを「サントリー天然水」に導入
- 2013年 5月 植物由来原料を30%使用した国産最軽量**(11.3g)ペットボトルを「サントリー天然水」 550mlに導入
- 2013年10月 平成25年度「3R推進功労者等表彰」農林水産大臣賞を受賞
- 2014年 1月 ミネラルウォーターカテゴリーを除いて国産最軽量*となる31.3gの2Lペットボトルを、「伊右衛門」「サントリー ウーロン茶」などに導入
- 2014年 4月 再生PET樹脂80%使用、国産最薄*12μmのロールラベル開発・導入
- 2014年10月 平成26年度「3R推進功労者等表彰」会長賞を受賞
- 2014年10月 平成26年度「循環型社会形成推進功労者環境大臣表彰」を受賞
- 2014年10月
 「CDP2014 Japan500」における「気候変動情報開示先進企業(CDLI)」と「気候変動パフォーマンス先進企業(CPLI)」に選定される
- 2015年 1月 国産最軽量**となる2.04gの「ペットボトルキャップ」導入
- 2015年11月 CDPがサントリー食品インターナショナル(株)を「気候変動パフォーマンス先進企業」(Aリスト) に2年連続で選定
- 2016年 1月 世界初!飲料用ペットボトルに植物由来原料30%使用したキャップを導入
- 2016年 1月 植物由来原料100%使用ペットボトルの開発に向けた実証プラントを米国で建設決定
- 2016年 9月 飲料用ペットボトルに植物由来原料を30%使用した国産最軽量*となる1.85gの キャップを導入
- 2016年10月 サントリー食品インターナショナル(株)が「循環型社会形成推進功労者環境大臣表彰」を受賞
- 2016年11月 サントリー食品インターナショナル (株) が「CDPウォーター2016 Aリスト企業」 に選定

- 2017年 8月 サントリーグループの国産商品において国際的な森林管理認証「FSC®認証」を取得 した紙製包材を順次採用
- 2017年10月 サントリー食品インターナショナル(株)が「CDPウォーター Aリスト企業」に 2年連続で選定
- 2017年10月 サントリーの2工場が平成29年度緑化優良工場等表彰において「関東経済産業局長賞」 「日本緑化センター会長賞」を受賞
- 2018年 3月 飲料用PETプリフォーム製造における「FtoPダイレクトリサイクル技術」を開発 (世界初)
- 2018年 6月 ESG投資の代表的指標「FTSE4Good Index Series」の構成銘柄に選定
- 2018年 6月 「SBT (Science Based Targets) イニシアチブ」の認定を取得
- 2018年 8月 飲料用PETプリフォーム製造における「FtoPダイレクトリサイクル技術」による製造開始
- 2019年 1月 「サントリー天然水 奥大山ブナの森工場」が日本で初めてAlliance for Water Stewardship (AWS) 認証を取得
- 2019年 1月 サントリー食品インターナショナル (株) が「CDPウォーターセキュリティ Aリスト企業」に3年連続で選定
- 2019年 2月 世界初!飲料用ペットボトルに植物由来原料を100%使用したキャップを導入
- 2019年 3月 「FtoPダイレクトリサイクル技術」を用いた「FtoP製造ライン」増設を決定
- 2019年 5月 サントリーグループ「プラスチック基本方針」策定
- 2019年 7月 サントリーグループ「サステナビリティ・ビジョン」策定
- 2019年10月 「令和元年度 資源循環技術・システム表彰」で「FtoPダイレクトリサイクル技術」 が奨励賞・コラボレーション賞を受賞
- 2019年11月 「Global Plastic Action Partnership」に加盟
- 2020年 1月 「CDP気候変動2019」において、最高評価の「気候変動Aリスト企業」に選定
- 2020年 2月 「CDPウォーター Aリスト企業」において、最高評価の「水セキュリティAリスト企業」に4年連続で選定
- 2020年 4月 世界初!飲料用ペットボトルに手剥がし性を改善しボトルに糊が残らない、キャンペーンシールの導入を開始
- 2020年 6月 使用済みプラスチックの再資源化事業に取り組む新会社「株式会社アールプラス ジャパン」設立
- 2020年10月 サントリーグループ「プラスチック基本方針」が「2020年度グッドデザイン賞」 の「グッドデザイン・ベスト100」に選出
- 2020年12月 サントリー食品インターナショナル(株)が「CDP水セキュリティ」「CDP気候変動」 において、最高評価の「Aリスト企業」にダブルで選定
- 2021年 2月 東播磨2市2町×サントリー ペットボトルの「ボトルtoボトル リサイクル事業」に 関する協定を締結
- 2021年 4月 「やさしい麦茶」がリサイクル素材100%の「またあえるボトル」になってリニューアル! 「またあえるボトル」プロジェクトで取り組み加速
- 2021年 5月 鹿嶋市とサントリー 持続可能な資源循環型社会の形成に向けた「ボトルtoボトル」 水平リサイクルに関する協定を締結
- 2021年 5月 東京都稲城市とサントリー 持続可能な資源循環型社会の形成に向けた「ボトルto ボトル」水平リサイクルに関する協定を締結
- 2021年 5月 早稲田大学とサントリーが資源循環型社会形成に向けた取り組み開始
- 2021年 7月 海洋自然保護団体「Ocean Conservancy」とパートナーシップを締結

以 上

水と生きる **SUNTORY**

「水と生きる」は、私たちがお客様や社会と交わす約束です。

貴重な水を守り、水を育む自然環境を次世代につなぐこと。商品やサービスを通じて人々の心を潤すこと。 水のように柔軟に力強く新たな価値創造に挑戦すること。

これらの約束を果たすため、私たちは様々な活動に取り組んでいます。