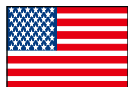


地球環境との共生

水資源の保全

アメリカ



Pepsi Bottling Ventures LLC

ペプシ・ボトリング・ベンチャーズ

ペプシ系ボトラー

水使用量の継続的な削減

ペプシ・ボトリング・ベンチャーズにとって水使用量の削減は重要な取り組みです。2008年から2011年にかけて生産量が9.5%増加しましたが、徹底した節水活動の推進により水使用量は1%増にとどまりました。こうした取り組みにより、現在の水使用量の原単位は1.60m³/klと高効率の生産体制を維持しています。



徹底した節水活動を推進

地球温暖化防止

メキシコ



Suntory Mexicana, S.A. De C.V.

サントリー メヒカーナ

酒類(「MIDORI」「プラムデュー」)の製造・販売および酒類(「響」「山崎」「モーツァルト」)の輸入販売

設備の入れ替えでCO₂排出量を削減

2009年から工場で使用する電力・燃料の原単位の把握に努め、年間の削減目標を設定して対策を検討するとともに、その結果を月1回レビューしています。

その成果として、老朽化した水管ボイラーを最新式小型貫流ボイラーに更新し、燃料使用の効率化を図るとともにNO_x排出量を削減しました。さらに2011年には、高効率スクリーコンプレッサーを導入して電力使用量の低減を図るなど、環境負荷低減に向けた活動に力を注いでいます。



新ユーティリティ棟



高効率スクリーコンプレッサー

資源の有効活用

イギリス



Morrison Bowmore Distillers Ltd.

モリソンボウモア ディスティラーズ

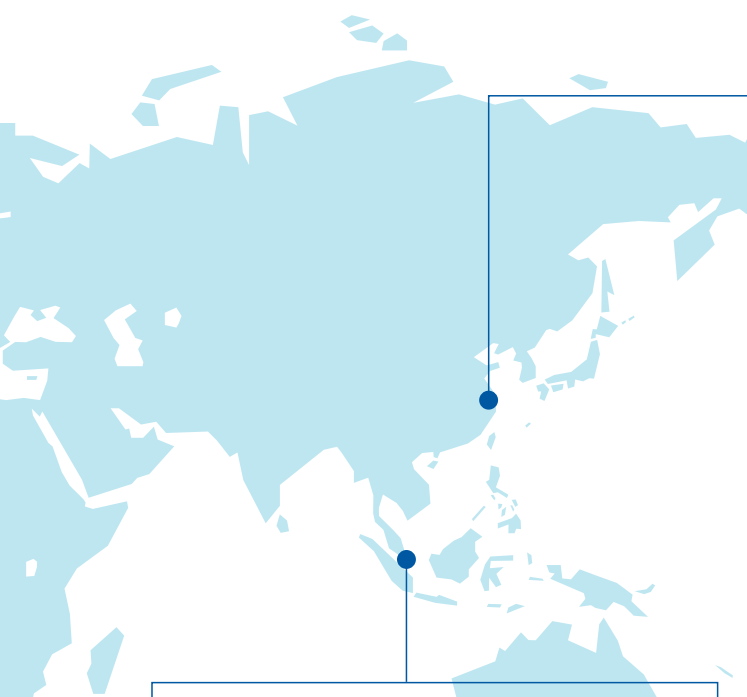
スコッチウイスキーの製造・販売

容器包装廃棄物リサイクルの取り組み

モリソンボウモア ディスティラーズは、ガラス・金属・紙・木材・プラスチック・段ボールなどの廃棄物を適切に分別し、リサイクルを推進しています。

また、使用済みの樽については、貯蔵用の樽の栓として再利用したり、樽を半分に切って、蒸溜所などでガーデニング用のプランターとして販売しています。蒸溜プロセスで発生する副産物の残り粕については、肥料として植物の育成に活用しています。

こうした取り組みによりリサイクル率目標80%を前倒しで達成し、さらなるリサイクル率の向上に取り組んでいます。



地球温暖化防止

中国



三得利(中国)投資有限公司

サントリー(中国)ホールディングス

中国グループ会社のホールディングカンパニー

排水処理時のメタンガスを再利用

サントリービール(上海)工場では、2011年に嫌気性排水処理時に発生するメタンガスを再利用する専用ボイラーを導入しました。メタンガスをLNG(液化天然ガス)の代替として活用することで、年間約50万Nm³のLNGを削減できました。これにより年間約850トンのCO₂排出量を削減しました。



メタンガスボイラー



生物脱硫装置

資源の有効活用

シンガポール



Cerebos Pacific Ltd.

セレボス・パシフィック

「BRAND'S Essence of Chicken」などの健康食品、コーヒー・ソースなどの加工食品の製造・販売

廃棄物削減のプログラムを導入

シンガポールオフィスでは、従業員への環境教育と、現在の環境管理の統合的アプローチを拡大することを目標に、廃棄物削減とリサイクルのプログラムを導入しました。このプログラムはすでに本社で成功を収め、リサイクル率が国平均の57%を上回る60%を達成しました。今後は、この取り組みをすべての地域に展開する計画です。また、省電力などの環境活動も順次導入していきます。



シンガポールオフィスのリサイクルボックス

地球温暖化防止

ニュージーランド



Frucor Group

フルコアグループ

飲料の製造・販売

エネルギーと水資源を有効利用

フルコアグループは、政府の支援によるエネルギー監査を2009年に受けました。この監査での提言に基づき、エネルギー効率改善の取り組みを推進してきました。また、2009年にオークランド大学工学部と共同で、水や液体廃棄物の調査を行いました。この調査結果に基づき、フルコアグループの継続的な改善計画の1つとして生産ラインの効率化に取り組んでいます。



エナジードリンク「V」のライン